

INFORMACION

Técnica



Gestión de Producto en Proceso

Cliente:	Producto: RENOFORM PR-2
Atn. Sr.:	Fecha entrada laboratorio: 12.09.07
Dirección:	Fecha muestreo: 10.09.07
E-mail :	Fecha informe: 14.09.07

Asunto: Análisis características emulsión en servicio.

CARACTERISTICA	ENSAYO	UNIDAD	REFERENCIA	
			LAMINADORA ALUMINIO	STANDARD
Aspecto	Visual		Separación de aceite y polvo de aluminio	Correcto
pH	pH-metro	---	8.9	8.0 – 8.8
Conductividad	Conductímetro	µs/cm	3410	< 3000
Alcalinidad	Potenciómetro	g/NaOH/100 g	0.19	< 0.2
Concentración	Corte ácido	%	12	7 - 8
Estabilidad 24h/ 20 °C	FLES	%	Estable	Estable
Corrosión aluminio 24h/ 20 °C	FLES	---	Correcto	Correcto
Bacterias	Biostick	u.f.c./ml	< 10 ²	< 10 ²
Hongos y Levaduras	Biostick	u.f.c./ml	En ensayo	< 10 ²

COMENTARIO TÉCNICO:

Recomendamos efectuar una limpieza a fondo con descreme después del reposo porque se observa crema aceite-polvo de aluminio.

Se observa concentración y conductividad elevada. **Regular la concentración entre 7-8 %.**

Seguir las recomendaciones preventivas en fin de semana. El aumento de la temperatura ambiental favorece el crecimiento de los microorganismos por lo que recomendamos extremar las precauciones para controlarlos.

Recomendación general

Como prevención, antes del fin de semana con la emulsión en recirculación y máximo 50°C, añadir un (0.1 % de ECOCOOL AD 1144 ó 0.01 % de ECOCOOL STABILITZER 14).

El biocida debe ser añadido cuando la temperatura del baño sea inferior a 50° C. A temperatura superior el biocida se destruye sin actuar.

0.01% = 1 litro por cada 10.000 litros

Los análisis han sido realizados con la emulsión previamente homogenizada (Turrax 2 minutos a 8000 r.p.m., temperatura ambiente).

Analista Laboratorio
Ana Gutiérrez

Responsable Gestión Producto Proceso
Soledad Saura
Teléfono : (93) 773 02 74