

### Gestión de Producto en Proceso

<b>Cliente:</b> <b>Atn. Sr.:</b> <b>Fax :</b>	<b>Producto:</b> ECOCOOOL BR 235 / MS 844 / RM 120 <b>Fecha muestreo:</b> 05.02.07 <b>Fecha informe:</b> 09.02.07
---	---

**Asunto: Análisis características de la emulsión en servicio.**

CARACTERÍSTICA	ENSAYO	UNIDAD	REFERENCIA								
			ECOCOOOL BR 235							ECOCOOOL MS 844	ECOCOOOL RM 120
			Línea Nº1	Línea Nº2	Línea Nº3	Línea Nº4	Línea Nº5	Broch. L12.2	Broch L 54	IMAS FLEX	AIXIAFLEX
Aspecto	Visual		Correcto	Correcto	Correcto	Correcto	Correcto	Correcto	-----	Correcto	Correcto
pH	pH-metro	----	8,96	9,11	9,19	9,16	9,06	9,45	-----	8,86	9,29
Concentración	Alcalinidad	----	7,3	7,6	9,6	10,8	10,2	12,0	-----	3,3	4,1
Conductividad	Conductímetro	µS/cm	2453	2426	2860	2392	2980	2730	-----	1914	2199
Test Corrosión	IP-287	Grado	0	0	0	0	0	0	-----	0	0
Cloruros	Potenciometría	ppm (mg/l)	84	39	101	155	147	144	-----	69	88
Bacterias	Biostick	u.f.c./ml	< 10 <sup>2</sup>	< 10 <sup>2</sup>	< 10 <sup>2</sup>	< 10 <sup>2</sup>	< 10 <sup>2</sup>	< 10 <sup>2</sup>	-----	10 <sup>4</sup>	< 10 <sup>2</sup>
Hongos y Levaduras	Micostick	u.f.c./ml	< 10 <sup>2</sup>	< 10 <sup>2</sup>	< 10 <sup>2</sup>	< 10 <sup>2</sup>	< 10 <sup>2</sup>	< 10 <sup>2</sup>	-----	10 <sup>4</sup>	10 <sup>5</sup>
Aceites Extraños	Decantación probeta 24 h	%	0,5	1	0,5	1	0,5	1	-----	0,5	1

**COMENTARIO TECNICO:** En color rojo aquellos parámetros fuera de límites a corregir.

Mantener las concentraciones de ECOCOOOL BR 235 entre el 8-12 % y entre el 5-7 % las de ECOCOOOL MS 844 y ECOCOOOL RM 120

Recomendamos añadir 1/10000 de ECOCOOOL STABILISER 14 a las líneas IMAS FLEX y AIXIAFLEX

**Analista de Laboratorio**  
L. Berche

**Responsable Gestión Producto Proceso**  
Soledad Saura  
Teléfono: (93) – 7730274