



SUPERGRAS 5816

Grasa de Litio E.P. para engrase centralizado

Descripción

Grasa fluida de Litio **Extrema Presión, NLGI- 00**, para sistemas de engrase centralizado.

Aplicaciones

Por su baja consistencia, el producto SUPERGRAS 5816, **NLGI-00** está especialmente recomendado para sistemas de engrase centralizado y reductores de engranajes que requieran este tipo de lubricante, en camiones autobuses y maquinaria de Obras Públicas

No se requieren cuidados especiales en el manejo de este producto, es conveniente mantener los envases debidamente tapados para evitar que la grasa se contamine con polvo, virutas, agua, o materias extrañas.

Utilizar preferentemente sistemas de engrase centralizado.

Clasificación

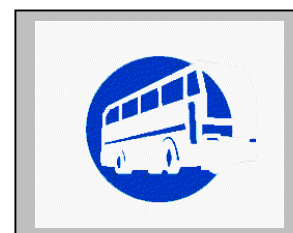
- DIN 51 825 KP00N -40

Temperatura de operación

- Entre -40° C y +140° C

Ventajas / Beneficios

- Excelente bombeabilidad a baja temperatura.
- Muy buenas propiedades antidesgaste
- SUPERGRAS 5816, es una grasa lubricante de larga duración, que proporciona una mínima resistencia en los arranques a bajas temperaturas.
- Por sus aditivos especiales, SUPERGRAS 5816, reduce la fricción y el desgaste, protege los mecanismos contra la corrosión y prolonga los intervalos de relubricación.
- SUPERGRAS 5816, presenta gran adherencia a las superficies metálicas





SUPERGRAS 5816

Datos Técnicos

Características	Valor	Unidades	Normas
Color / Aspecto	Ambar / Semifluida		Visual
Tipo de espesante	Jabón de Litio		
Punto de gota	160	° C	ASTM D 566
Consistencia NLGI	00	Escala NLGI	NLGI
Penetración trabajada	400 - 430	1/10 mm	ASTM D 217
Máquina 4 Bolas, carga de soldadura	2500	N	ASTM D 2596
Temperaturas de operación	-40 / +140	° C	
Clasificación	KP00 N-40		DIN 51 825

Hoja 2 de 2



La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación. Ref.:03.01

CENTROS DE PRODUCCIÓN
 PLANTA CASTELLBISBALL
 Polígono San Vicente
 08755 Castellbisbal (Barcelona)

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCION AL CLIENTE
 GESTION PEDIDOS ASISTENCIA TECNICA
 Tel.: 937 730 219/224/245 Tel.: 93 773 02 19
 Fax.: 937 730 293/297 91 731 05 42
 Fax: 91 731 05 41