



RENOLIT MO 2

Grasa de Litio con Molibdeno y Extrema Presión

Descripción

Grasa de litio Extrema Presión, con lubricantes sólidos especiales para lubricación muy severa, incluso en condiciones límite.

Aplicaciones

Grasa universal para la lubricación de todo tipo de mecanismos en condiciones de trabajo muy severo y temperaturas elevadas, fuertes cargas, choques, vibraciones, etc...

La grasa RENOLIT MO 2 permite distanciar los periodos de engrase con el consiguiente ahorro de producto. Engrase "Long Life".

Especialmente indicada para el engrase de maquinaria pesada, bujes, frenos eléctricos, cojinetes, palieres, rodamientos, rótulas, ejes de bombas, juntas homocinéticas, juntas Cardan, engranajes, etc.

La grasa RENOLIT MO 2 se puede aplicar mediante sistemas de engrase centralizado a presión, a espátula, o por medio de engrasadores tipo Stauffer, Tecaletmit, etc.

No se requieren cuidados especiales en el manejo y almacenamiento de este producto, se deben mantener los envases debidamente tapados para evitar que la grasa se contamine de polvo, virutas, agua, etc.

Especificaciones

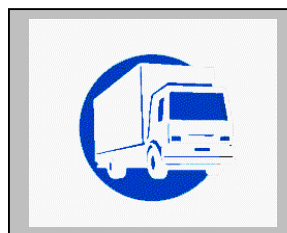
- DIN 51 825 KPF2K-20

Temperatura de operación

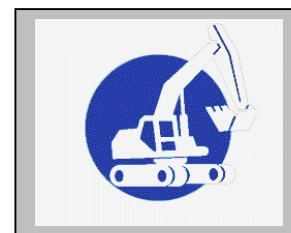
- Comprendida entre -20°C y $+130^{\circ}\text{C}$

Ventajas / Beneficios

- Excelentes cualidades lubricantes en condiciones muy severas de utilización, incluso en casos de lubricación límite.
- Elevada resistencia a la oxidación, lo que la hace idónea para un servicio prolongado.
- Gran estabilidad al trabajo mecánico, lo que asegura su consistencia durante el servicio.
- Buenas propiedades anticorrosivas, que proporcionan una eficaz protección de las superficies metálicas contra la herrumbre, no atacando al cobre ni a sus aleaciones.
- Elevado punto de gota, lo que permite trabajar en condiciones de alta temperatura.
- Evita la "fretting corrosion", o corrosión producida por vibraciones en mecanismos cargados, lo que produce un rápido deterioro de las superficies metálicas.



M A Llorente



02.02.06

Hoja 1 de 2



RENOLIT MO 2

Datos Técnicos

Características	Valor	Unidades	Normas
Color / Aspecto	Negro brillante		Visual
Tipo de espesante	Jabón de Litio		
Punto de gota	190	° C	ASTM D 566
Consistencia NLGI	2	Escala NLGI	
Penetración trabajada	265-295	1/10 mm	ASTM D 217
Máquina 4 Bolas, carga de soldadura	2650	N	ASTM D 2596
Máquina Timken, carga OK	45	Lbs	ASTM D 2509
Viscosidad del aceite base			
a 40 °C	220	mm ² /s	ASTM D 445
a 100 °C	1705	mm ² /s	ASTM D 445
Temperaturas de operación	-20 / +130	° C	
Clasificación	KPF2 K-20		DIN 51 825

Hoja 2 de 2



La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación. Ref.:03.01

CENTROS DE PRODUCCIÓN
 PLANTA CASTELLBISBALL
 Polígono San Vicente
 08755 Castellbisbal (Barcelona)

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCION AL CLIENTE
 GESTION PEDIDOS ASISTENCIA TECNICA
 Tel.: 937 730 219/224/245 Tel.: 93 773 02 19
 Fax.: 937 730 293/297 91 731 05 42
 Fax: 91 731 05 41