



RENOLIT LX EP 2

Grasa lubricante lítica compleja con aceite base mineral de alto grado de refinado y aditivación de extrema presión.

Aplicación

- Lubricación de órganos y articulaciones de maquinaria que requieren altas exigencias de lubricación y temperatura.
- Lubricación general rodamientos en siderurgia.
- Lubricación de cojinetes y rodamientos trabajando en ambiente húmedo.
- Temperatura normal de trabajo de -30°C a 180°C . con temperaturas máx. de 200°C .

Propiedades y Ventajas

- Contiene aditivos adherentes, antioxidantes y anticorrosivos que dan una excelente protección a las partes metálicas en contacto.
- Aditivación de extrema presión lo que le proporciona una excelente lubricación y estabilidad al trabajo mecánico, asegurando su consistencia durante el servicio.
- Excelente resistencia al agua sin pérdida de propiedades lubricantes.
- La naturaleza química del espesante, la confiere un muy alto punto de gota y permite trabajar a más altas temperaturas que con las clásicas grasas líticas.

Datos Técnicos

Características	Unidad	Valor	Norma
Color		Ambar	
Tacto		Suave	
Naturaleza del espesante		Lítica compleja	
Consistencia		2	NLGI
Penetración trabajada	mm/10 a 25°C	265-295	ASTM D217
Punto de gota	$^{\circ}\text{C}$	280	ASTM D566
Viscosidad aceite base	mm ² /s a 40°C mm ² /s a 100°C	160 15,5	ASTM D445 ASTM D445
Rango de temperatura	$^{\circ}\text{C}$	-30 a 180	
Carga de soldadura ensayo "4 bolas"	N	3000	DIN51350P5
Clasificación		KP2R-30	DIN 51825



RENOLIT LX EP 2 (continuación)

2 de 2

Modo de empleo

La **RENOLIT LX EP 2** se puede utilizar tanto en sistemas de engrase centralizados a presión como por medio de engrasadores tipo Stauffer, Tecalemit, a pistola, etc...

Puede aplicarse también a espátula.

Precauciones

Almacenar bajo cubierto.

Mantener los envases debidamente tapados para evitar posibles contaminaciones procedentes del exterior.

Presentación

RENOLIT LX EP 2 se suministra en bidones metálicos de 200 y 50 litros.

Ref.: 073



La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.

CENTROS DE PRODUCCIÓN
PLANTA CASTELLBISBAL
Polígono San Vicente
08755 Castellbisbal (Barcelona)

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCION AL CLIENTE
GESTION PEDIDOS
Tels. : 937 730 219/224/245
Fax : 937 730 293/297

ASISTENCIA TECNICA
Tel. : 937 730 267
Fax : 937 730 296