



RENOLIT GP

Grasas lubricantes líticas multifuncionales formuladas con aceite base mineral de alto grado de refino.

Aplicación

- ? Lubricación de órganos y articulaciones de maquinaria que requieren fuertes exigencias de lubricación y temperatura.
- ? Lubricación general de cojinetes y rodamientos trabajando en diversidad de condiciones.
- ? Temperatura normal de trabajo de -20°C a 130°C. con temperaturas máx. de 140°C.
- ? Lubricación general en máquina/herramienta.

Propiedades y Ventajas

- ? Contiene aditivos adherentes, antioxidantes y anticorrosivos que dan una excelente protección a las partes metálicas en contacto.
- ? Aditivación que le proporciona una excelente lubricación y estabilidad al trabajo mecánico, asegurando su consistencia durante el servicio.
- ? Excelente resistencia al agua sin pérdida de propiedades lubricantes.
- ? Por su carácter multifuncional permite una amplia unificación de grasas lubricantes.

Datos Técnicos

Características	Unidad	Valor			Norma
		1	2	3	
RENOLIT GP		1	2	3	
Color			Ambar		
Tacto			Suave		
Naturaleza del espesante			Lítica		
Consistencia		1	2	3	NLGI
Penetración trabajada	mm/10 a 25°C	310-340	265-295	210-240	ASTM D217
Punto de gota	°C		180		ASTM D566
Viscosidad aceite base	mm ² /s a 40°C		180		ASTM D445
	mm ² /s a 100°C		15		ASTM D445
Rango de temperatura	°C		-20 a 130		
Clasificación		K1N-20	K2N-20	K3N-20	DIN 51825

RENOLIT GP (continuación)

2 de 2

Modo de empleo

La RENOLIT GP en consistencia 1 y 2, se puede utilizar tanto en sistemas de engrase centralizados a presión como por medio de engrasadores tipo Stauffer, Tecalemit, a pistola, etc...

Para la consistencia 3 se recomienda utilizar espátula.

Precauciones

Almacenar bajo cubierto.

Mantener los envases debidamente tapados para evitar posibles contaminaciones procedentes del exterior.

Presentación

RENOLIT GP 1, 2 y 3 se suministran en bidones metálicos de 200 y 50 Kgs.

Ref.: 007