



RENOLIT EP

Grasas lubricantes líticas con aceite base mineral de alto grado de refinado y aditivación de extrema presión.

Aplicación

- M Lubricación de órganos y articulaciones de maquinaria que requieren muy altas exigencias de lubricación.
- M Lubricación de cojinetes y rodamientos trabajando en ambiente húmedo y sometidos a fuertes cargas, choques y vibraciones.
- M Temperatura normal de trabajo de -20°C a 130°C. con temperaturas máx. de 140°C.

Propiedades y Ventajas

- M Contiene aditivos adherentes, antioxidantes y anticorrosivos que dan una excelente protección a las partes metálicas en contacto.
- M Aditivación de extrema presión lo que le proporciona una excelente lubricación y estabilidad al trabajo mecánico, asegurando su consistencia durante el servicio.
- M Excelente resistencia al agua sin pérdida de propiedades lubricantes.
- M La naturaleza química del espesante, la confiere un muy alto punto de gota y permite trabajar a más altas temperaturas que las clásicas grasas líticas.

Datos Técnicos

Características	Unidad	Valor			Norma			
RENOLIT EP		00	0	1	2	3		
Color		Marrón oscuro						
Tacto		Suave						
Naturaleza del espesante		Lítica						
Consistencia		00	0	1	2	3	NLGI	
Penetración trabajada	mm/10 a 25°C	400-430	355-385	310-340	265-295	220-250	ASTM D217	
Punto de gota	°C	190						ASTM D566
Viscosidad aceite base	mm ² /s a 40°C mm ² /s a 100°C	180 15						ASTM D445 ASTM D445
Rango de temperatura	°C	-20 a 130						
Carga de soldadura ensayo A4 bolas®	N	2600						DIN51350P5
Clasificación		KP00N-20	KP0N-20	KP1N-20	KP2N-30	KP3N-20	DIN 51825	



RENOLIT EP (continuación)

2 de 2

Modo de empleo

La **RENOLIT EP** en sus consistencias 00, 0, 1 y 2 se puede utilizar tanto en sistemas de engrase centralizados a presión como por medio de engrasadores tipo Stauffer, Tecalemit, a pistola, etc...

Para la consistencia 3 se recomienda espátula.

Precauciones

Almacenar bajo cubierto.

Mantener los envases debidamente tapados para evitar posibles contaminaciones procedentes del exterior.

Presentación

RENOLIT EP se suministra en bidones metálicos de 200 y 50 Kgs.

Ref.: 007



La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.

CENTROS DE PRODUCCIÓN
PLANTA CASTELLBISBAL
Polígono San Vicente
08755 Castellbisbal (Barcelona)

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCION AL CLIENTE
GESTION PEDIDOS
Tels. : 937 730 219/224/245
Fax : 937 730 293/297

ASISTENCIA TECNICA
Tel. : 937 730 267
Fax : 937 730 296