



RENOLIT CX EP

Grasas lubricantes cálcicas complejas, con aceite base mineral de alto grado de refinado y aditivación de extrema presión.

Aplicación

- M Lubricación de órganos y articulaciones de maquinaria que requieren altas exigencias de lubricación y temperatura.
- M Lubricación general rodamientos en siderurgia.
- M Lubricación de cojinetes y rodamientos trabajando en ambiente muy húmedo.
- M Temperatura normal de trabajo de -20°C a 160°C. con temperaturas máx. de 200°C.

Propiedades y Ventajas

- M Contiene aditivos adherentes, antioxidantes y anticorrosivos que dan una excelente protección a las partes metálicas en contacto.
- M Aditivación de extrema presión lo que le proporciona una excelente lubricación y estabilidad al trabajo mecánico, asegurando su consistencia durante el servicio.
- M Excelente resistencia al agua sin pérdida de propiedades lubricantes.
- M La naturaleza compleja del espesante permite trabajar a muy altas temperaturas sin pérdida de propiedades.

Datos Técnicos

Características	Unidad	Valor		Norma
RENOLIT CX EP		1	2	
Color		Ambar		
Tacto		Suave		
Naturaleza del espesante		Cálcica compleja		
Consistencia		1	2	NLGI
Penetración trabajada	mm/10 a 25°C	310-340	265-295	ASTM D217
Punto de gota	°C	230		ASTM D566
Viscosidad aceite base	mm ² /s a 40°C mm ² /s a 100°C	180 15		ASTM D445 ASTM D445
Rango de temperatura	°C	-20 a 160		
Carga de soldadura Ensayo "4 bolas"	N	3000		DIN51350P5
Clasificación		KP1P-20	KP2P-20	DIN 51825

1 de 2



La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.

CENTROS DE PRODUCCIÓN
 PLANTA CASTELLBISBAL
 Polígono San Vicente
 08755 Castellbisbal (Barcelona)

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCION AL CLIENTE
 GESTION PEDIDOS ASISTENCIA TECNICA
 Tels. : 937 730 219/224/245 Tel. : 937 730 267
 Fax : 937 730 293/297 Fax : 937 730 296



RENOLIT CX EP (continuación)

2 de 2

Modo de empleo

La **RENOLIT CX EP** se puede utilizar tanto en sistemas de engrase centralizados a presión como por medio de engrasadores tipo Stauffer, Tecalemit, a pistola, etc...

Puede también aplicarse mediante espátula.

Precauciones

Almacenar bajo cubierto.

Mantener los envases debidamente tapados para evitar posibles contaminaciones procedentes del exterior.

Presentación

RENOLIT CX EP se suministra en bidones metálicos de 200 y 50 litros.

Ref.: 007



La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.

CENTROS DE PRODUCCIÓN
PLANTA CASTELLBISBAL
Polígono San Vicente
08755 Castellbisbal (Barcelona)

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCION AL CLIENTE
GESTION PEDIDOS
Tels. : 937 730 219/224/245
Fax : 937 730 293/297

ASISTENCIA TECNICA
Tel. : 937 730 267
Fax : 937 730 296