



## TITAN HYD

### Aceite hidráulico para maquinaria de Obras Públicas

#### Descripción

Aceites hidráulicos antidesgaste con excelentes características de separación de agua.

#### Aplicaciones

Aceites hidráulicos de muy alta calidad para todo tipo de circuitos hidráulicos en camiones, autobuses, maquinaria industrial y de Obras Públicas.

Sus excelentes propiedades antidesgaste, les permiten un funcionamiento idóneo en cualquier tipo de bomba hidráulica, bombas de engranajes, paletas y pistones axiales y radiales, incluso con elementos de bronce y bajo las condiciones más severas de utilización.

Diseñados con un especial paquete de aditivos de bajo contenido en cenizas (Low-zinc Technology) de muy alta estabilidad a la hidrólisis, que evita la colmatación súbita de los filtros del sistema.

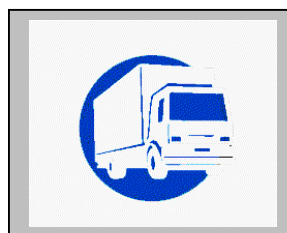
Es totalmente compatible con todo tipo de juntas y retenes.

#### Especificaciones

- DIN 51524, parte II, HLP
- ISO 6743/4, tipo HM
- AFNOR NF-E 48 603 tipo HM
- SPERRY VIKERS I-286-S / M-2950-S
- DENISON HF-0

#### Ventajas / Beneficios

- Excelente protección contra el desgaste. Debido a la estabilidad de la película lubricante, la ausencia de espuma y la eliminación del stick-slip.
- Sin pérdida de prestaciones. Como resultado de la corrosión, depósitos y engomado de pistones y válvulas.
- Muy buen comportamiento viscosidad / temperatura manteniendo su grado de viscosidad y el resto de sus características en las más severas condiciones de utilización.
- Inmejorable funcionamiento del sistema hidráulico. La ausencia de espuma asegura un funcionamiento suave, seguro y preciso.
- Facilidad de arranque en frío. TITAN HYD grado ISO VG 32 asegura el eficiente funcionamiento del circuito hidráulico con las mínimas pérdidas.
- Destacada estabilidad hidrolítica y térmica que evita la formación de lodos y residuos insolubles que provocan multitud de inconvenientes por atascamiento de las servoválvulas y otros mecanismos de control.



M A Llorente 11.06.04 Hoja 1 de 2



## TITAN HYD

### Datos Técnicos

Características	Valores			Unidades	Normas
Grado ISO	32	46	68	Escala ISO	ISO 3448
Clasificación	HLP 32 HM 32	HLP 46 HM 46	HLP 68 HM 68		DIN 51 524 parte 2 ISO 6743 / 4
Densidad a 15 °C	0.880	.0880	0.882	g/mL	ASTM D 1298
Punto de inflamación	188	210	224	°C	ASTM D 92
Punto de congelación	-27	-27	-24	°C	ASTM D 97
Viscosidad cinemática					
a 0 °C	300	550	1000	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
a 40 °C	32	47	67	mm <sup>2</sup> /s	
a 100 °C	5.6	7.1	8.6	mm <sup>2</sup> /s	
Temp. para viscosidad de:					
1000 mm <sup>2</sup> /s	-13	-7	0	°C	ASTM D 445
25 mm <sup>2</sup> /s	+46	+55	+64	°C	
15 mm <sup>2</sup> /s	+60	+72	+80	°C	
Índice de viscosidad	114	109	100		ASTM D 2270
Extrema Presión FZG	10	10	10	Escalón de carga	DIN 51 354
Bomba paletas VICKERS perdida de peso en 250 h	50	50	50	mg	DIN 51 389 parte 2
Comportamiento frente a elastómeros SER – NBR					
Modific. de volumen	+4	+4	+4	% en volumen	escala Shore
Modific. de dureza Shore	+/- 1	+/- 1	+/- 1		

Hoja 2 de 2