



TITAN SINTOPOID

Aceite lubricante sintético para transmisiones

Descripción

Aceite de engranajes Extrema Presión, con bases sintéticas de altas prestaciones, **SAE 75W-90**, con utilización universal en transmisiones y engranajes de automoción.

Aplicaciones

Aceite lubricante E.P. con bases sintéticas de altas prestaciones, SAE 75W-90 para cajas de cambio manuales, y diferenciales fuertemente cargados, así como distribuidores y cajas de transferencia en turismos, autobuses, camiones, tractores, maquinaria de construcción y de Obras Públicas.

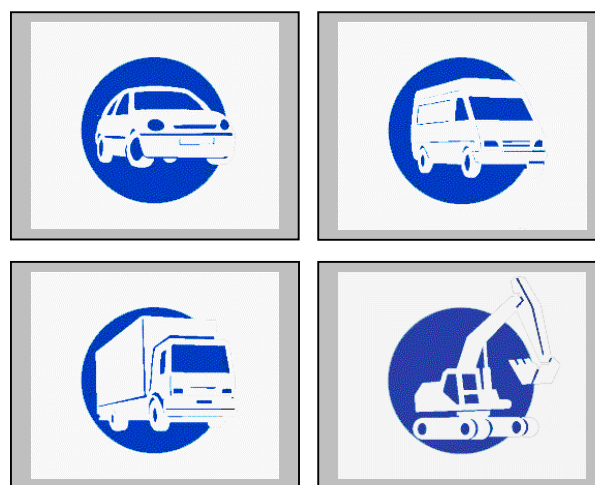
Miscible y compatible con todo tipo de aceites de engranajes, tanto minerales como sintéticos y con los elastómeros habitualmente empleados en juntas y retenes.

Especificaciones

- API GL-5
- MIL L 2105 D
- Scania STO 1:0

Ventajas / Beneficios

- Simplifica enormemente la gran variedad de lubricantes necesarios para cajas de cambios y diferenciales.
TITAN SINTOPOID SAE 75W-90, puede utilizarse cuando se especifican los siguientes grados de viscosidad, SAE 75W, SAE 75W-80, SAE 80, SAE 80W, SAE 80W-90, SAE 85W, SAE 85W-90 y SAE 90.
- Facilita el cambio de velocidades.
- Muy buen comportamiento viscosidad / temperatura, manteniendo el grado de viscosidad, incluso en las condiciones más severas de uso.
- Facilita notablemente el arranque en frío gracias a su rápida distribución, que garantiza un alto rendimiento de los sistemas de engranajes con mínimas pérdidas.





TITAN SINTOPOID

Ventajas / Beneficios

- Destaca la protección contra el desgaste debido a su rápida lubricación. El film lubricante permanece estable en condiciones severas de utilización y la formación de espuma es mínima a altas velocidades y cargas térmicas.
- Excelente comportamiento frente a la corrosión, protegiendo a todos los metales presentes.
- Evita la formación de depósitos en las juntas.
- Bajos costes de mantenimiento, gracias a sus bases sintéticas que permiten realizar los cambios de aceite en periodos de tiempo más prolongados. Reduce costes de tiempo y de aceites residuales.

Datos Técnicos

Características	Valor	Unidades	Normas
Grado SAE	75W-90		SAE J 306
Densidad a 15 °C	0.888	g/mL	ASTM D 1298
Punto de inflamación	198	°C	ASTM D 92
Punto de congelación	-42	°C	ASTM D 97
Viscosidad cinemática a 40 °C	108	mm ² /s	ASTM D 445
a 100 °C	16.2	mm ² /s	ASTM D 445
Índice de viscosidad	162		ASTM D 2270

Hoja 2 de 2



La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación. Ref.:03.01

CENTROS DE PRODUCCIÓN
 PLANTA CASTELLBISBALL
 Polígono San Vicente
 08755 Castellbisbal (Barcelona)

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCION AL CLIENTE
 GESTION PEDIDOS ASISTENCIA TECNICA
 Tel.: 937 730 219/224/245 Tel.: 93 773 02 19
 Fax.: 937 730 293/297 91 731 05 42
 Fax: 91 731 05 41